

LCD Notiz Tablet Betriebsanleitung

Packungsinhalt

- Zeichen Tablet
- Stift

Features

- Löschtaste
- Stifthalter inklusive Stift
- Bruchsicherer, wieder verwendbarer Display
- auswechselbare Batterien
- Ultra-Schmall: nur 4,5 mm breit
- druckempfindliche Oberfläche

Bedienung

- Benutzen Sie, den dafür vorgesehenen Stift um auf dem Tablet zu schreiben
- Drücken Sie die Löschtaste um den Bildschirm zu leeren
- Falls die Löschtaste nicht funktioniert, ersetzen Sie die Batterie

Batteriewechsel

- Sie benötigen eine CR2016 Knopfzellen Batterie (vorhanden)
- Öffnen Sie das seitliche Fach und wechseln Sie die Batterie
- Schließen Sie vorsichtig das Fach

Hinweis

Schließen Sie die Batterien nie kurz, werfen Sie sie nie ins Feuer und versuchen Sie auch nicht, sie wieder aufzuladen (Explosionsgefahr!). Entfernen Sie die Batterien bei längerem Nichtgebrauch. Ausgelaufene Batterien können bei Berührung Hautverätzungen verursachen.

Warnung

- Vermeiden Sie die folgenden Fälle: lagern Sie das Gerät nicht über 40°C oder unter 5°C, benutzen Sie das Tablet nicht unter sehr hellem oder ultraviolettem Licht, benutzen Sie das Tablet nicht in einer sehr staubigen oder feuchten Umgebung.
- Lassen Sie das Tablet nicht feucht werden.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit scharfen oder klebrigen Gegenständen, da Sie den Bildschirm beschädigen können.
- Lassen Sie keine Gegenstände auf das Tablet fallen.
- Reinigen Sie das Tablet nur mit einem weichen und sauberen Tuch.



Bevollmächtigter / Importeur
Halogenkauf LIGHTTECH® GmbH
Schlehenweg 4 • 29690 Schwarmstedt
WEE-Reg.-Nr. DE44369545
Artikel-Nr. HOSHLCDTAB10



EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU Declaration of conformity

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Name/Inverkehrbringer:
Name / adress of manufacturer **HALOGENKAUF LIGHTTECH® GMBH**
Schlehenweg 4
29690 Schwarmstedt
Deutschland

Hersteller:
manufacturer: Shenzhen Hoshizawa Technology Co., Ltd.

Produktbezeichnung:
product title: LCD Schreibtablet
Model-Nr. H12, H10L, H8S

Artikel-Nummer:
article ref.-number: HOSHLCDTAB12, HOSHLCDTAB10, HOSHLCDTAB85

Wir bestätigen die Konformität des o.g. Produktes mit folgenden Normen:
We acknowledge the conformity of the above mentioned product with the following standards:

EMV Richtlinie: 2014/30/EU
RoHS Richtlinie: 2011/65/EU
WEEE Richtlinie: 2012/19/EU

Angewendete Normen: EN 55032 : 2012
EN 55024 : 2010

CE-Kennzeichnung:
Application of CE-marking: 2017

Aussteller:
manufacturer: HALOGENKAUF LIGHTTECH® GMBH

Ort, Datum:
Place, Date: Schwarmstedt, den 13.09.2017

Stempel, rechtsverbindliche Unterschrift
stamp, signature of the applicant



